



LEGENDE

- Grundstückszufahrten
- Straßenkante
- (ausgewiesene) Stellplätze Bestand
- Stellplätze Planung Fahrbahnrand
Länge = 6,0 m
(in Engstellen = 5,5 m)
- Stellplätze Planung Gehweg
Länge = 6,0 m
(in Engstellen = 5,5 m)
- Parken nicht möglich
aufgrund von Ausweichstelle
- Ausweichstelle
Begegnungsfall PKW/LKW
Straßenbreite \geq 5,55m
(in Engstellen \geq 5,0m)
- Ausweichstelle
Begegnungsfall PKW/PKW
Straßenbreite \geq 4,75m

Markierungsarbeiten sind
Leistung der Ausschreibung

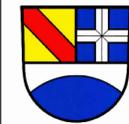
Die Straßenkanten wurden auf Grundlage des Katasters nachrichtlich übernommen.

NUR ZUR AUSSCHREIBUNG

Index	Art der Änderung	Datum	Name
-------	------------------	-------	------

Baufreigabe Datum, Unterschrift: Pfinztal, den 02.10.2023, Hr. Zengin

Auftraggeber **Gemeinde Pfinztal**



Projekt **Parkraumkonzept - Stellplatzmarkierung**

Projekt-Nr. **44091-22**

**Ausführungsplanung
Pforzheimerstraße**

Maßstab **1:500**

Name	Datum
bearb. am	02.10.2023
gez. joh	02.10.2023
gepr. fg	02.10.2023



Pforzheimer Straße 15b, 76227 Karlsruhe
Tel. 0721/86009-0 Fax. 0721/86009-11

Plan **5.3.2**