



LEGENDE

- Grundstückszufahrten
 - Straßenkante
 - (ausgewiesene) Stellplätze Bestand
 - Stellplätze Planung Fahrbahnrand
Länge = 6,0 m
(in Engstellen = 5,5 m)
 - Stellplätze Planung Gehweg
Länge = 6,0 m
(in Engstellen = 5,5 m)
 - Parken nicht möglich
aufgrund von Ausweichstelle
 - Ausweichstelle
Begegnungsfall PKW/LKW
Straßenbreite \geq 5,55m
(in Engstellen \geq 5,0m)
 - Ausweichstelle
Begegnungsfall PKW/PKW
Straßenbreite \geq 4,75m
- } **Markierungsarbeiten sind
Leistung der Ausschreibung**

Die Straßenkanten wurden auf Grundlage des Katasters nachrichtlich übernommen.

NUR ZUR AUSSCHREIBUNG

Index	Art der Änderung	Datum	Name

Baufreigabe	Datum, Unterschrift: Pfinztal, den 02.10.2023, Hr. Zengin
-------------	---

Auftraggeber	Gemeinde Pfinztal	
--------------	-------------------	--

Projekt	Parkraumkonzept - Stellplatzmarkierung	Projekt-Nr. 44091-22
---------	---	-------------------------

	Ausführungsplanung Pforzheimerstraße	Maßstab 1:500
--	---	------------------

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">Name</th> <th style="width: 10%;">Datum</th> </tr> <tr> <td>bearb. am</td> <td>02.10.2023</td> </tr> <tr> <td>gez. joh</td> <td>02.10.2023</td> </tr> <tr> <td>gepr. fg</td> <td>02.10.2023</td> </tr> </table>	Name	Datum	bearb. am	02.10.2023	gez. joh	02.10.2023	gepr. fg	02.10.2023	<p style="font-size: small;">Gericke GmbH & Co. KG Pforzheimer Straße 15b, 76227 Karlsruhe Tel. 0721/86009-0 Fax. 0721/86009-11</p>	<p>Plan 5.3.2</p>
Name	Datum									
bearb. am	02.10.2023									
gez. joh	02.10.2023									
gepr. fg	02.10.2023									