



Anschluss Schloßgartenstraße Nord
siehe Plan T. 5.3

LEGENDE

- Grundstückszufahrten
- Straßenkante
- (ausgewiesene) Stellplätze Bestand
- Stellplätze Planung Fahrbahnrand
Länge = 6,0 m
(in Engstellen = 5,5 m)
- Stellplätze Planung Gehweg
Länge = 6,0 m
(in Engstellen = 5,5 m)
- Parken nicht möglich
aufgrund von Ausweichstelle
- Ausweichstelle
Begegnungsfall PKW/LKW
Straßenbreite ≥ 5,5m
(in Engstellen ≥ 5,0m)
- Ausweichstelle
Begegnungsfall PKW/PKW
Straßenbreite ≥ 4,75m

} Markierungsarbeiten sind
Leistung der Ausschreibung

Die Straßenkanten wurden auf Grundlage des Katasters nachrichtlich übernommen.

NUR ZUR AUSSCHREIBUNG

| Index | Art der Änderung | Datum | Name |
|-------|------------------|-------|------|
| | | | |

Baufreigabe Datum, Unterschrift: Pfinztal, den 02.10.2023, Hr. Zengin

| | | |
|--------------|-------------------|--|
| Auftraggeber | Gemeinde Pfinztal | |
|--------------|-------------------|--|

| | | |
|---------|--|-------------------------|
| Projekt | Parkraumkonzept - Stellplatzmarkierung | Projekt-Nr. 44091-22 |
|---------|--|-------------------------|

| | | |
|--|--|------------------|
| | Ausführungsplanung Schloßgartenstraße Süd | Maßstab 1:500 |
|--|--|------------------|

| | | | | | | |
|--------|------|------------|--|--|---|----------------------|
| | Name | Datum | | | <p style="font-size: small;">Gericke GmbH & Co. KG Pforzheimer Straße 15b, 76227 Karlsruhe Tel. 0721/86009-0 Fax. 0721/86009-11</p> | Plan 5.1.4 |
| bearb. | am | 02.10.2023 | | | | |
| gez. | joh | 02.10.2023 | | | | |
| gepr. | fg | 02.10.2023 | | | | |