



**LEGENDE**

- Grundstückszufahrten
- Straßenkante
- (ausgewiesene) Stellplätze Bestand
- Stellplätze Planung Fahrbahnrand Länge = 6,0 m (in Engstellen = 5,5 m)
- Stellplätze Planung Gehweg Länge = 6,0 m (in Engstellen = 5,5 m)
- Parken nicht möglich aufgrund von Ausweichstelle
- nicht regelkonformes Parken
- Straßenmarkierung Bestand: freizuhaltender Bereich
- Ausweichstelle Begegnungsfall PKW/LKW Straßenbreite ≥ 5,55m (in Engstellen ≥ 5,0m)
- Ausweichstelle Begegnungsfall PKW/PKW Straßenbreite ≥ 4,75m

zulässige Parkplätze im Bestand: 25 Stk.  
 nicht zulässig belegte Flächen: 0 Stk.  
 Summe geplanter öffentlicher Stellplätze: 29 Stk.  
 Differenz: +4

Auftraggeber	Gemeinde Pfinztal									
Projekt	Parkraumkonzept - Stellplatzmarkierung	Projekt-Nr. 44091-22								
	Planungsplan - Söllingen	Maßstab 1:500								
	Hauptstraße und Pfinzstraße Ost									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Name</th> <th>Datum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>bearb. joh</td> <td>07.02.2023</td> </tr> <tr> <td>gez. fb</td> <td>29.11.2021</td> </tr> <tr> <td>gepr. fg</td> <td>07.02.2023</td> </tr> </tbody> </table>		Name	Datum	bearb. joh	07.02.2023	gez. fb	29.11.2021	gepr. fg	07.02.2023	 <small>Gericke GmbH &amp; Co. KG</small> Pforzheimer Straße 15b, 76227 Karlsruhe Tel. 0721/94006-0 Fax. 0721/94006-11
Name	Datum									
bearb. joh	07.02.2023									
gez. fb	29.11.2021									
gepr. fg	07.02.2023									
		Plan 2.5.1								